

JUST FOREST

01



EN LÖNSAM VARDAG I SKOGEN



Nyheterna i
årsmodell 2020



Bekämpar barkborren
med MaxiVision



Mekaniker med fokus
på produktivitet

Genom att köra maskinen på ett smart sätt påverkas både produktiviteten och bränsleförbrukningen positivt samtidigt som du som förare får en behagligare arbetsmiljö.

18



Komatsu 2020

Stora fördelar in i minsta detalj

Vi har finslipat våra skogsmaskiner och resultatet är mängder av nyheter för en mer lönsam och enkel vardag. En ny kraftfull Steg 5-motor med uppgraderat AdBlue-system. Nästa generations styrsystem. Steglös växellåda. Enklare serviceunderhåll. MaxiVision för produktionsplanering och samarbete mellan skördare och skotare. Och därtill en lång lista av ytterligare nyheter som gör ditt arbete mer produktivt och behagligt.

Upptäck Komatsu 2020 på komatsuforest.se



OLA BOSTRÖM
MARKNADSDIREKTÖR,
KOMATSU FOREST

En lönsam vardag i skogen

Komatsu Forest är just nu inne i en väldigt händelserik fas. Inte nog med att vi har ett stort antal nya maskinmodeller som rullar ut på marknaden – vi tar också ett betydande kliv framåt när vi under vintern flyttar in i vår helt nybyggda fabrik. En fabrik som ger oss helt nya möjligheter.

Vår nuvarande fabrik har aldrig producerat fler skogsmaskiner än förra året, det är all-time-high. Samtidigt bygger vi för framtiden. För ännu större volymer. Våra produkter behövs i en bransch med framtidsoptimism. I framtiden kommer nya produkter från skogen och då behövs mer råvara. I princip allting som görs av olja kan också göras av olika skogsprodukter.

Samtidigt gäller det för oss att hänga med i utvecklingen och finnas där med lönsamma helhetslösningar för dig. Vår strävan är alltid att ha en långvarig relation med dig som kund och vi vill bidra på alla sätt vi kan med våra maskiner, tjänster och expertis. Vårt mål är att ge dig den mest lönsamma helhetslösningen och att finnas där varje steg på vägen.

Jag är övertygad om att nyckeln till framgång är just det – att vi hela tiden strävar efter att bli bättre, och är bra

på att lyssna på våra kunder. Många av er är duktiga på att ge konstruktiv feedback och det är vi tacksamma för och som organisation bra på att omsätta i förbättringar både vad gäller produkter, tjänster och service.

Årsmodell 2020 är ett tydligt bevis på detta. Nyheterna omfattar allt ifrån helt nya produkter, uppgraderade maskiner, ny motorinstallation, nytt styrsystem, nya tjänster och smarta funktioner. Gemensamt för alla förbättringar är att de på ett eller annat sätt är kopplade till ökad produktivitet och ska bidra till att öka din lönsamhet.

Genom att du i din tur kör maskinen på ett smart sätt kan även du påverka både produktiviteten och bränsleförbrukningen positivt samtidigt som du får en behagligare arbetsmiljö. Läs mer om hur senare i tidningen.

Nu under våren kommer jag att gå i pension så jag vill med dessa rader tacka för den här tiden. Jag kommer alltid bära med mig alla de givande möten jag haft med er fantastiska entreprenörer runt om i världen som driver arbetet i skogen framåt!

Trevlig läsning!

INNEHÅLL

12



16



24



Nyheterna i årsmodell 2020	4
Bekämpar barkborren.....	8
Emil – framtidens maskinförare	10
Bytte till skogsbranschen	12
Tar avverkningen till ny nivå.....	14
Gammalt mötte nytt	16
Hållbar arbetsmetod ger resultat	18
MaxiFleet i skolan	20
Mekaniker med produktivitetfokus	22
Vad är god produktivitet för dig?	25
Bygger framtidssäkrad fabrik	24
Ny marknadsdirektör 2020.....	26
Nya ansikten och uppdrag	27
Nyheter från världen.....	28
Givande möten på mässor	30

JUST FOREST INTERNATIONAL MAGAZINE

Ansvarig utgivare: Annelie Persson, annelie.persson@komatsuforest.com
Redaktör: Terese Johansson, terese.johansson@komatsuforest.com
Adress: Just Forest, Komatsu Forest AB, Box 7124, SE-907 04 Umeå, Sverige
Kontakt: Telefon 090-70 93 00
Internet: www.komatsuforest.com
Produktion: TR, Skellefteå

Tryck: Ågrenshuset, Bjästa
Papper: Multi art matt 115 g
Upplaga: 40 000
Språk: Svenska, finska, engelska, tyska, franska, portugisiska, spanska och ryska.
Innehållet får citeras om källan anges.

KOMATSU

Huvudkontor
Umeå, Sverige
Telefon 090 70 93 00
E-mail: info@komatsuforest.com
Adress: Komatsu Forest
Box 7124, 907 04 Umeå

Produktutvecklingen bakom de

PRODUKTIVA NYHETERNA I 2020

I lanseringen av årsmodell 2020, som ägde rum i juni 2019, presenterades en rad stora och små nyheter. Allt ifrån uppgraderade maskiner, ny motorinstallation, nytt styrsystem, nya tjänster och smarta funktioner. Gemensamt för alla nyheter är att de på ett eller annat sätt är kopplade till ökad produktivitet och ska bidra till att öka din lönsamhet. Men hur gick processen till? Här får du följa med bakom kulisserna på produktplaneringsavdelningen.



Ny motorinstallation med förbättrat efterbehandlingssystem (SCR)

En av de största nyheterna i 2020-lanseringen är den nya motorinstallationen, som följer den senaste emissionslagstiftningen för dieselmotorer (Steg V). Den nya motorinstallationen har en rad fördelar, så som ett helt nytt och omarbetat AdBlue-system med fokus på förbättringar som ökar tillförligheten.

Erfarenheterna från tidigare maskin-

modeller samt en lyckad pilotstudie har bidragit med viktig kunskap inför utvecklingen av det nya efterbehandlingssystemet. Tobias Ettemo, produktchef för skördare och skördaraggregat, berättar mer:

– Som ett led i utvecklingsarbetet har vi utgått från en pilotinstallation som använts i avverkning under många år. Erfarenheten från pilotmaskinen har hjälpt oss att åtgärda de problem vi fått erfara med tidigare maskinmodeller. Med det nya AdBlue-

systemet har vi till exempel kunnat ta fram en lösning med nya slangar, förbättrade slangkopplingar och ny pump, som minskar risken för att AdBlue-pumpen fryser, berättar Tobias.

Förenklad påfyllning av AdBlue

AdBlue-tanken har omarbetats med spillskydd och en förbättrad lösning för filtrering. Det finns också en specialdesignad tratt med avluftningskanaler, vilket gör

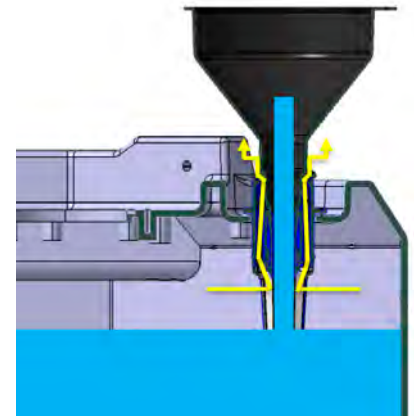


Ny motorinstallation som uppfyller den senaste emissionslagstiftningen. Den ger dig en rad fördelar som ett helt nytt AdBlue-system, nytt avgas-system samt hydrauliska ventillyftare.



”

Vi har ett helt omarbetat AdBlue-system som ökar tillförlitligheten.



▲ Påfyllning av AdBlue med den nya silen och tratten. De gula pilarna visar avluftningskanalerna, som gör påfyllningen mer effektiv.

◀ Nya AdBlue-tanken med spillskydd och förbättrat tanklock, här visat på en skotare. På bilden framgår också den nya placeringen av AdBlue-tanken i fronten på maskinen.

påfyllningen snabbare. En annan förbättring är placeringen av AdBlue-tanken på skotaren. Tidigare behövde skotarförarna klättra för att fylla på AdBlue-vätska medan de nu smidigt kan fylla tanken från marken.

– Alla de här faktorerna underlättar det dagliga underhållet av maskinen, vilket var vårt mål, förklarar Tobias. Det är också viktigt att komma ihåg att AdBlue-systemet måste hanteras enligt instruktionerna för att undvika onödiga stillestånd och bibehålla hög produktion, tillägger Tobias.

Hydrauliska ventillyftare underlättar vid service

De senaste årens arbete med att ta fram motorer som klarar allt hårdare krav gällande avgasrening har inneburit att vi har byggt in allt fler komponenter i motorerna, vilket har gjort det allt svårare att komma åt ventillyftarna vid service. Att införa hydrauliska ventillyftare har därför varit en långsiktig ambition under 10 års tid.

– Vi har hela tiden vetat att behovet kommer att bli större och större ju mer avgasrenerande motorerna blir. Att det har dröjt ända till nu beror på att vi velat göra omfattande tester och verifieringar för att säkerställa funktion och kvalitet. Men nu känns det

jätteroligt att äntligen kunna erbjuda det, säger Tobias.

Nytt styrsystem tar oss ett stort steg närmare framtiden

En annan nyhet är styrsystemet MaxiXT, maskinens nervsystem som styr allt från motorn till kranen och aggregatet.

Daniel Grabbe, produktchef för skotare, berättar om bakgrunden till det nya styrsystemet.

– I framtiden kommer det att komma väldigt mycket funktionalitet som vårt tidigare styrsystem MaxiXplorer inte klarade av. Så för att framtidssäkra våra produkter behövde vi göra ett styrsystem med en helt ny programkod. Det i sig är ingenting våra kunder är betjänta av just nu, men det är en förutsättning för framtida utvecklingsmöjligheter, förklarar Daniel.

Däremot finns det flera nyheter i MaxiXT redan idag, som alla på ett eller annat sätt har efterfrågats av våra kunder. På skördarna har vi till exempel fått bättre värdeaptering.

– Det går fortare att hitta rätt kapställen,

vilket ger en snabbare upparbetning och en högre produktion per timme. Historiskt sett har vi fått kritik för att våra maskiner har varit lite för långsamma, men nu har vi jobbat med detta, berättar Tobias.

Bättre terrängframkomlighet för skördare

På skördarsidan har terrängframkomligheten förbättrats på flera punkter. Delar av bakaxeln har konstruerats om, vilket ger högre markfrigång och gör det lättare att ta sig över branta diken och andra hinder i besvärlig terräng.

Det har kommit önskemål om högre markfrigång, framför allt från länder där man kör mycket i branter.

– Om maskinen tar i marken när man kör i en brant så blir det stora belastningar i ramkonstruktionen, så därför är det här

en viktig fråga för oss. Dessutom har vi gjort om själva ramsystemet så att det mer matchar storleken på maskinen, förklarar Tobias.

En annan viktig nyhet är att både dragkraften och styrkraften har förbättrats,





▲ Maskinerna har ett helt nytt styrsystem, MaxiXT, som innehåller en rad smarta nyheter för en enklare och smartare arbetsdag.

◀◀ Ny panelsats med hög kvalitetskänsla. Möjlighet till extra, programmerbar panelsats för en mer skräddarsydd körupplevelse.

◀ Orbitrolratten har ersatts av en elektrisk miniratt. En smidigare lösning som också bidrar till en tystare förarmiljö.

vilket bidrar till bättre terrängframkomlighet och ökad produktivitet. Dragkraften har också justerats så att det är mer harmoni mellan dragkraft och maskinvikt.

– Nu utnyttjar vi potentialen i komponenterna på ett bättre sätt. Det är inte så mycket nya komponenter, utan mer att vi har finjusterat och anpassat de komponenter vi har för att motsvara dragkraft per ton maskinvikt, berättar Tobias.

Automatisk växling med SpeedShift

En annan stor nyhet är optionen SpeedShift. Den gör det möjligt för föraren att använda maskinens hela hastighetsregister utan att behöva stanna för att byta växel. SpeedShift växlar automatiskt upp till en högre växel när föraren ökar farten, vilket

resulterar i både lägre bränsleförbrukning och högre genomsnittlig transporthastighet. Eftersom motorns varvtal kan hållas lägre, ger det också en bekvämare arbetsmiljö med lägre bullernivåer.

– Under en lång tid har transmissionen varit sådan att för att växla från hög till låg växel så har man varit tvungen att stanna. Det har behövts ganska lång väg för att man ska tycka att det är värt att växla. Man har legat kvar på lägre växel och ökat varvtalet – vilket gör att maskinen drar mycket mer bränsle. Men man har ändå inte kommit upp i samma hastighet som vi nu kan göra med SpeedShift, förklarar Daniel.

Utveckling i samarbete med provvårdar

Framtagningen av SpeedShift har inte varit

helt utan motgångar. Optionen lanserades redan 2017, men sent under testprocessen fick testmaskinerna problem och produkten drogs tillbaka direkt efter att vi presenterat den.

– Det var otroligt tungt! Det kändes hemskt när vi var tvungna att dra tillbaka den precis efter att vi börjat lansera den. Men det måste fungera, det är det viktigaste, konstaterar Daniel.

SpeedShift fick åka tillbaka till ritbordet och genomgå nya utvärderingar och tester. Ungefär två år senare var utvecklingsavdelningen äntligen i mål och funktionen var redo att säljas på bred front.

– Det känns underbart! Vi har haft SpeedShift hos olika provvårdar och de är väldigt nöjda. Vi tror att den här optionen på ett drastiskt sätt kommer att förbättra

produktiviteten. Om man använder den på rätt sätt finns också en möjlighet att spara bränsle, vilket förstås bidrar till lönsamheten, konstaterar Daniel nöjt.

I SpeedShift ingår optionen Overspeed protection, en hydraulisk broms som säkerställer att viktiga komponenter i transmissionen inte övervarvar – så som dieselmotor och hydrostatmotorn. Overspeed protection finns också tillgängligt som en separat option.

Nytt kranalternativ för Komatsu 855

För Komatsu 855 har det tidigare enbart funnits ett kranalternativ, Komatsu 130F. En av nyheterna i årsmodell 2020 är att Komatsu 855 även kan utrustas med kranmodell 145F. Det är en starkare kran med både högre lyftkapacitet och bättre svängkraft.

– Vi har tagit fram den för att kunder

som jobbar med mycket tungt virke, t.ex. i Europa, ska ha en kran med bättre lyftkraft. Efterfrågan har varit jättestor på den här optionen i de europeiska länderna under lång tid, så det känns kul att kunna presentera den, berättar Daniel.

Viktigt att notera är att kombinationen med 855 och 145F kräver mer flöde för att uppnå samma hastighet, vilket innebär högre bränsleförbrukning. Men i de fall där styrka och inte hastighet är prioriterat så är 855 i kombination med 145F ett bra alternativ.

Stora fördelar – in i minsta detalj

Lanseringen med 2020 års nyheter har sammanfattats som ”Stora fördelar. In i minsta detalj” och det är något som Tobias skriver under på.

– Förutom de större nyheterna så har vi identifierat en mängd olika, mindre förbättringsområden som vi tror att våra kunder

ska uppskatta. Mer förvaring, fack i hytten och en plan yta att ställa kaffemuggen på. Sen är det ju toppen att centralsmörjningen kan avläsas från hytten, då är det mindre risk att du kör tomt, konstaterar han.

Daniel lyfter fram möjligheten att spela in signalsekvenser för enklare och snabbare felsökning som en viktig fördel och tillägger:

– Dessutom har vi ju blivit av med den klumpiga orbitrolratten, något som både ger högre transporthastighet och en rymligare och tystare arbetsmiljö i hytten. Vi hoppas och tror verkligen att våra kunder kommer att märka de många förbättringarna med de nya maskinerna, avslutar han.

”

Stora fördelar.
In i minsta detalj.



Bekämpar barkborren med MaxiVision

Sedan början av 2019 har Forstservice Zitterbart använt det nya geoinformationssystemet MaxiVision. I kombination med MaxiFleet hjälper det teamet runt verkställande direktören Bianka Stockburger att hantera barkborreangrepp.



Delar av Zitterbart-teamet (från vänster till höger) Xaver Gebhart, Maximilian Steiniger, Heiko Stockburger, Ramon Kämmer, Tobias Rech.

STORA DELAR av Tyskland har på senare tid drabbats av ett stort antal stormar och extrem torka. Som följd har barkborren enkelt kunna sprida ut sig och miljontals träd har behövt fällas. Så är också fallet i östra Tyskland, området där Forstservice Zitterbart verkar. Företaget grundades 1992 och har idag fyra skogsmaskiner i bruk.

– Vi var tvungna att reagera på de förändrade arbetsförhållandena. I många fall är angreppen mycket spridda. Utan tekniska hjälpmedel är det nästan omöjligt att hitta virket utan krävande eftersökningar, säger företagets ägare Heiko Stockburger.

MaxiVision ger den nödvändiga översikten. Företaget Forstservice Zitterbart har eftermonterat detta system på tre av sina maskiner. Under arbetet registreras körspår och produktionsdata för de två maskinerna helt automatiskt i MaxiVision. Dessutom har föraren möjlighet att när som helst lägga till ytterligare information till kartan via editeringsverktygen.

REDAN INNAN skotaren har anlänt till den nya platsen kan föraren Jan Windisch få en första överblick över rådande förhållanden på skärmen i maskinen. På kartan visas körspår, upparbetat sortiment, hinder eller annan information från skördaren tydligt. Med hjälp av markeringsverktygen kan man utifrån behoven få ut volymerna för olika sortiment för respektive körstråk. När skotaren sedan lastar av virket kan dess volym och position enkelt överföras via en knapptryckning. Via MaxiFleet, Komatsu Forests Fleet Management system, delas informationen automatiskt mellan maskinerna och kontoret. Därmed garanteras en optimal översikt och en snabb och effektiv administration, vilket är förutsättningar för en hög produktivitet.

Skördarföraren Tobias Rech håller med om MaxiVisions fördelar.

– Vi får ofta digitalt kartmaterial där de angripna träden har märkts ut av skogsägare. Dessa kan sedan visas i maskinen med bara några klick, berättar han.

För Forstservice Zitterbart kommer MaxiVision att vara en integrerad del i maskinparken även när de angripna träden är borttransporterade. Den nya skotaren är redan beställd med det här tillvalet.



Skördarens produktions- och driftsdata utbyts automatiskt mellan skotaren och kontoret.



Bra överblick på kontoret:
 Var staplades virket upp?
 Hur stort är området som ska skördas? MaxiFleet har svaret med bara några klick.

Jan Windisch skaffar sig en översikt över tillgängliga sortiment i sin Komatsu 840.4

OM MAXIVISION

- Fristående, molnbaserad kart- och GIS-tjänst (Geoinformationssystem)
- Baskartorna finns i flera varianter, som satellit, ortofoto och hybrid-karta
- Olika informationslager kan läggas ovanpå kartlagret och ge värdefull kunskap om avverkningsobjektet
- Förenklar samarbetet mellan skördare och skotare
- Objekt från uppdragsgivaren kan laddas in och kombineras med baskartan
- Beroende på marknad finns olika kartor och informationslager tillgängliga (till exempel räddningspunkter, markfuktighetskarta)
- MaxiVision är en del av MaxiFleet Advanced Plus

Emil trivs med friheten i skogen

Emil Sundberg startade eget som 16-åring och vann Skol-SM i skotarkörning 2019. När han gått ut Naturbruksgymnasiet i Svenljunga vet han vad han ska göra.

– Jag trivs med friheten i skogen, så jag kommer fortsätta köra skotare och skördare i min firma, berättar han.

EMILS PAPPA Lars-Inge är lastbilschaufför men har också ett eget företag där han arbetar i skogen. Genom honom kom Emil tidigt i kontakt med skogsmaskiner och fick börja provköra redan när han var tio år, något som lade grunden till att han sedan blev så duktig att han kunde vinna Skol-SM.

– Jo, jag har haft fina förutsättningar. Du behöver många timmar i maskinen för att bli en bra förare.

Spännande tävling

Skol-SM i skotarkörning 2019 avgjordes i Umeå i samband med

mässan Skogsnolia. Nio deltagare från olika naturbruksgymnasier i Sverige tävlade om guld. Tävlningen gick ut på att köra en kortare bana, lasta ett antal utlagda stockar från båda sidor av maskinen och därefter bygga ett torn av ett antal kubbar för att avslutningsvis köra fram och lasta av virket på utlagda virkesunderlag. Banan innehöll även hinder och om dessa revs fick deltagarna straffstockar. Allt genomfördes på tid.

– Det var en riktigt skön känsla att vinna. Marginalerna var små, det handlade om sekunder i finalen. Jag hade en bra dag, lite tur och kunde hålla nerverna i styr.



Emil Sundberg tar emot sitt pris som vinnare i Skol-SM i skotarkörning 2019.



Trots sina unga år är Emil Sundberg redan en erfaren skogsmaskinförare.

För segern belönades han med en pokal, en verktygslåda och en resa till Komatsu Forest i Umeå. Där fick han besöka företagets fabrik, bo på hotell och äta på restaurang.

Kör både skördare och skotare

Tack vare att skogsmaskiner tidigt var en del av hans vardag kunde Emil starta eget företag redan som 16-åring. Han gjorde detta i samband med att han började köra en skotare på helgerna åt David Johansson, som driver Sörgårdens såg och lantbruk. David Johansson förfogar över tre maskiner, varav en Komatsu 931 och en Komatsu 830.



– Nu kör jag mest skördare, det är lite mer avancerat än skotare. En annan typ av kran och fler knappar att hålla koll på.

Han trivs med båda Komatsu-maskinerna, bland annat för att skotaren har bra komfort och lättmanövrerat kranpaket medan skördaren har bra sikt och en bra kranplacering.

– Det är driftsäkra maskiner, de större grejerna krånglar sällan och det är tryggt.

Viktigt planera körningen

När Emil började på Maskinförarprogrammet på Naturbruksgymnasiet i Svenljunga var han redan en erfaren förare, men han menar att det finns mycket annat kring körningen som han förkovrat sig i under gymnasiet.

– Jag har bland annat lärt mig att planera avverkningen och körningen för att vara så effektiv som möjligt och undvika att köra i onödan. Sedan blir man givetvis aldrig fullärd när det gäller skogen och miljön, utöver själva grunderna gäller det att hålla sig uppdaterad kring alla nyheter där.

Han säger att han haft tur som direkt fick en bra uppdragsgivare som gav honom tid att lära sig maskinerna och arbetsområdena. Därför känns det självklart för honom att fortsätta arbeta med Sörgårdens såg och lantbruk direkt efter gymnasiet. Han funderar också på att ställa upp i Skol-SM i skotarkörning en gång till innan han slutar gymnasiet.

– Jag är lite nyfiken på att se om jag kan vinna igen.

Från kontoret till skogen

Marina Kajgård är socionomen som sadlade om och blev maskinförare i familjeföretaget Bjursingen Skog & Transport AB.

– Jag har väldigt roligt på jobbet, arbetsdagarna går fort, säger hon.



MARINA BÖRJADE STUDERA till socionom direkt efter gymnasiet och jobbade på behandlingshem och inom socialtjänsten några år innan hon fick barn. När hon skulle börja arbeta igen efter föräldraledigheten kände hon sig inte jättesugen. I samma veva behövde familjeföretaget, som då bestod av maken Niklas och en medarbetare, en till förare. Marina fick frågan om inte hon skulle testa och på den vägen är det. Det är elva år sedan idag och Marina har inte ångrat sig, tvärtom.

– Många frågar om det inte blir ensamt, men jag känner aldrig så. Jag lyssnar mycket på radio och poddar när jag jobbar och får då också bra koll på vad som händer i världen.

Driftsäkra maskiner

Familjeföretaget som startade som enskild firma är idag ett aktiebolag med sex anställda. Verksamheten är inriktad på att sköta gallring av skog åt Stora Enso.

I maskinparken finns två skördare och två skotare, samtliga från Komatsu Forest.

– Det är trevliga och driftsäkra maskiner. Vi jobbar i en pressad bransch och måste kunna lita på våra maskiner och att vi får bra service när det behövs. Om en skotare eller skördare blir stående kostar det pengar för oss.

Hyttfjädring och MaxiFleet

En stor fördel med Komatsu Forests maskiner som Marina gärna framhåller är hyttfjädringen som dämpar stötar och gör arbetet skonsammare för kroppen. Hon är också mycket nöjd med MaxiFleet-systemet, som gör det möjligt att lokalisera och se status för alla maskiner, övervaka produktionen och informationen om maskinerna, samordna maskinflottan och arbeta förebyggande med underhåll.

– Genom MaxiFleet har vi full översikt över våra maskiner direkt i mobilen, det är smidigt och sparar tid åt oss.

Sönerna vill arbeta i skogen

Marina är självlärd maskinförare, men menar att det bästa för dem som vill satsa på yrket är att skaffa sig en bra grundutbildning.

– Då har du störst chans att få jobb. Sedan är det nödvändigt att utbilda sig successivt, inte minst inom miljöområdet där det händer mycket.

Viktigaste egenskaperna för en maskinförare är enligt Marina att vara lugn, noggrann, stresstålig och självständig. Att det är ett stillasittande yrke löser hon genom att motionera mycket på fritiden då hon håller igång med fotboll, innebandy, löpning, aerobics och hundpromenader.

– Mina söner verkar se att jag trivs med mitt jobb, för de vill också arbeta i skogen när de blir stora.

Bransch med utmaningar

Hur branschen ser ut i framtiden är givetvis svårt att veta, men att den kommer



OM MARINA KAJGÅRD

Ålder: 39.

Familj: Maken Niklas, sönerna Edvin, 13, och Arvid, 11, hundarna Nisse och Berta samt katten Tora.

Bor: På en liten gård i Bjursås utanför Falun.

Gör: Driver familjeföretaget Bjursingen Skog & Transport AB där hon också är maskinförare.

Fritidsintressen: Spelar fotboll och innebandy, lyssnar på poddar, läser böcker, sköter gården med kalvar och får.

Komatsu-maskiner i företaget: 901XC, 911.5 och två 855:or.

genomgå stora förändringar är ingen vild gissning.

– Jag skulle inte bli förvånad om det blir betydligt fler förarlösa maskiner som fjärrstyrs, kanske är det robotar som gör mitt jobb i framtiden. Mildare vintrar har redan tvingat oss att jobba annorlunda, tjälen i marken har exempelvis minskat på många håll och gör att vi inte kan köra överallt. Om den utvecklingen fortsätter så är det ett hot mot både miljön och vår bransch.

Kvinnor är i minoritet bland maskinförare i skogen, och här tycker Marina att det finns mycket att lära av lastbilsbranschen.

– De har lyckats få fler kvinnor intresserade av att bli chaufförer. Många, kanske framförallt kvinnor, har nog förutfattade meningar om att det är ensamt och tungt att köra skogsmaskin. En sak som skulle kunna bidra till en förändring är om fler kvinnliga maskinförare kom ut till skolorna och berättade om sitt yrke.



Cut-to-length-maskiner tar avverkningen till ny nivå

70-åriga Jack McCoy har drivit J. McCoy Lumber Company Ltd. i södra Ohio sedan 1978. Företaget har både avverkning och sågverksverksamhet och har en uthållig avkastning av högvärdigt virke från sina 4 047 hektar stora skogsmark.

I DEN AKTUELLA regionen kräver traditionella mekaniska avverkningar både fler människor och fler maskiner för att utvinna virke från skogen än vad mer modernt

skogsbruk kräver. De orsakar också en större miljöpåverkan.

För ungefär ett år sedan undersökte McCoy's både de miljömässiga kost-

naderna och driftskostnaderna för sin skogsavverkning och insåg att det måste finnas ett bättre sätt. Jacks söner Chad, 46, och Lear, 36, hjälpte till att undersöka möjligheterna. Familjen McCoy var väldigt medvetna om påverkan på deras mark.

– Även om vi använde den etablerade metoden tyckte vi inte om hur våra jobb såg ut med de traditionella metoderna, berättar Chad. Så småningom såg vi fördelarna med cut-to-length (CTL) och insåg att våra förutfattade meningar om att skandinaviska skördare och skotare inte kunde hantera vår typ av avverkning inte stämde.

FÖRETAGET PROVADE alla större märken av CTL-maskiner, men i slutändan valde de att arbeta med sin lokala Komatsu-distributör, Columbus Equipment Company, för att köpa en ny Komatsu 931XC skördare utrustad med ett Komatsu C144 aggregat. De valde också en ny Komatsu 875 skotare.

– Komatsu-maskinerna erbjöd den bästa kombinationen av styrka, precision och produktivitet och kunde tillgodose våra behov, konstaterar Chad. Maskinerna är starka och stabila och klarar vår svåra terräng.



Från vänster till höger Lear, Jack och Chad McCoy.



För att maximera sin verksamhets kapacitet konverterade J. McCoy Lumber Company Ltd. till CTL-metoden när de investerade i en Komatsu 931XC och en Komatsu 875.

– **MASKINERNA** har blivit något av en vändpunkt. De är så tysta att de knappt märks av på en arbetsplats och är mycket lättmanövrerade. När jobbet är klart syns det knappt att de två maskinerna har varit där och inga skador syns på de kvarvarande träden. Vi är mycket stolta över hur våra slutförda jobb ser ut.

– Maskinerna är också väldigt bekväma och enkla att använda. Det är som att köra lyxbil. Du kan styra med bara fingertop-

parna. Sikten är perfekt och det dagliga underhållet är så enkelt. Som ägare tittar vi på vad maskinerna gör för hela vår verksamhet, två personer och två maskiner är allt som krävs. Sammanfattningsvis är vi glatt överraskade över produktionen, minskningen i bränsleförbrukning och den totala effektiviteten. Komatsu-maskinerna tjänar våra kunder väl och hjälper oss att bli ännu bättre på att förvalta skogen, avslutar Chad.

”

När jobbet är klart syns det knappt att de två maskinerna har varit där och inga skador syns på de kvarvarande träden.

Gammalt mötte nytt på ku

Det har skett en helt del förändringar på Komatsus maskiner sedan 80-talet, vilket blev extra tydligt under ett kundevent i Skellefteå, i norra Sverige. Under dagen mötte gammalt nytt då en populär modell från 1988 stod sida vid sida med sin senaste efterträdare.

PÅ EVENTET visades nya Komatsu 901 med årsmodell 2020 upp, bredvid en av sina äldsta föregångare. Både ägaren av den äldre modellen såväl som en av de första att beställa den senaste 901:an fanns på plats och diskuterade kontraster och utveckling.

– Jag byter från ett annat märke faktiskt. Mest ser jag fram emot komforten, hydrauliken och den fantastiska sikten. Det här är en kraftfull maskin i lämplig storlek och blir ett stort lyft för mig, berättar Joel Wikström, som väntar på att få sin Komatsu 901 levererad.

Komatsu 901 lanserades för första gången på Skogsnolia 1984. En av de första som levererades står idag uppställd på Skogsmuseet i Lycksele, i Norra Sverige, och en före detta ägare till just den maskinen fanns på plats under kvällen.

– Min pappa köpte maskinen strax efter att den kom ut och jag fick sedan ta över den. Jag kanske höll fast vid den lite för länge, eftersom de ställde in den på museet när jag sålde den, berättar Mattias Stenmark och skrattar.

DEN GAMLA 901:an på plats har gått 18 231 timmar och var i produktion fram till för fem år sedan. Nuvarande ägare Jörgen Enmark köpte den för skojs skull och har planer på att styla upp den.

– Jag har faktiskt tänkt lacka upp den så den ser riktigt ny ut. Det skulle inte vara helt fel, säger han.

Hur service utförs på dessa maskiner har förändrats en hel del sedan den första 901:an

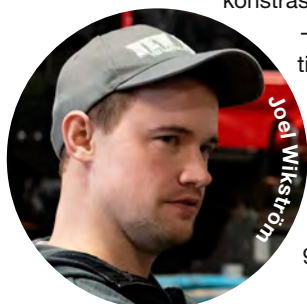
kom. Det blev extra tydligt denna kväll för Robert Karlsson, teknikern som jobbat med service av skogsmaskiner sedan 1989. Robert verkar känna viss nostalgi när han ser nya och gamla maskiner mötas.

– Jag har skruvat en hel del bland annat i den som står på Skogsmuseet. Med de äldre maskinerna är det lite mer känsla för mig. Det är inte så många som har hållit på med dem så länge som jag, och jag har i princip kvar allt. Så jag får ofta samtal om dem, berättar Robert.

EN AV KUNDERNA på plats under kvällen var Anna Eneslätt som till vardags sitter i en skördare i norra Sveriges skogar. Hon berättar hur hon upplever att förarmiljön förändrats en del under de år hon kallat skogsmaskinen sin arbetsplats.

– Jag har jobbat sedan 2005 och körde skotare fram till för ca fem år sedan då jag bytte till skördare på grund av komforten. Förarmiljön har ju förbättrats en hel del sedan dess men det kan fortfarande utvecklas. Till exempel saknar jag mer förarinställningar, där kan man nog lära sig lite av lastbilarna idag, berättar hon.

EVENTET VAR EN KVÄLL som präglades av kontraster och perspektiv. Bland besökarna fanns såväl mekaniker som maskinförare som alla kom med egen expertis till bordet. En lyckad kväll som för servicestället i Skellefteå satte en fin punkt på 2019.



Joel Wikström



Anna Eneslätt



Jörgen Enmark

kundevent



”

Jag kanske höll fast vid den lite för länge, eftersom de ställde ut den på museet när jag sålde den.



Hållbar arbetsmetod ger

Med en Komatsu skogsmaskin är det lätt att jobba effektivt i skogen. Maskinerna är kraftfulla, enkla att manövrera och stabila i all typ av terräng. Genom att köra maskinen på ett smart sätt påverkas både produktiviteten och bränsleförbrukningen positivt samtidigt som du som förare får en behagligare arbetsmiljö.

VI PÅ KOMATSU FOREST strävar alltid efter att du som förare ska kunna jobba smartare och enklare utan att stressa – för att få en mer effektiv arbetsdag helt enkelt. Men för att öka produktiviteten och minska stressen behöver vi öka medvetenheten om att jobba

med de moment som skapar värde. Genom att undvika onödiga arbetsmoment kan du använda så stor andel av tiden som möjligt till värdeskapande arbete.

Här är några enkla tips som kan underlätta det dagliga arbetet:

Skördare

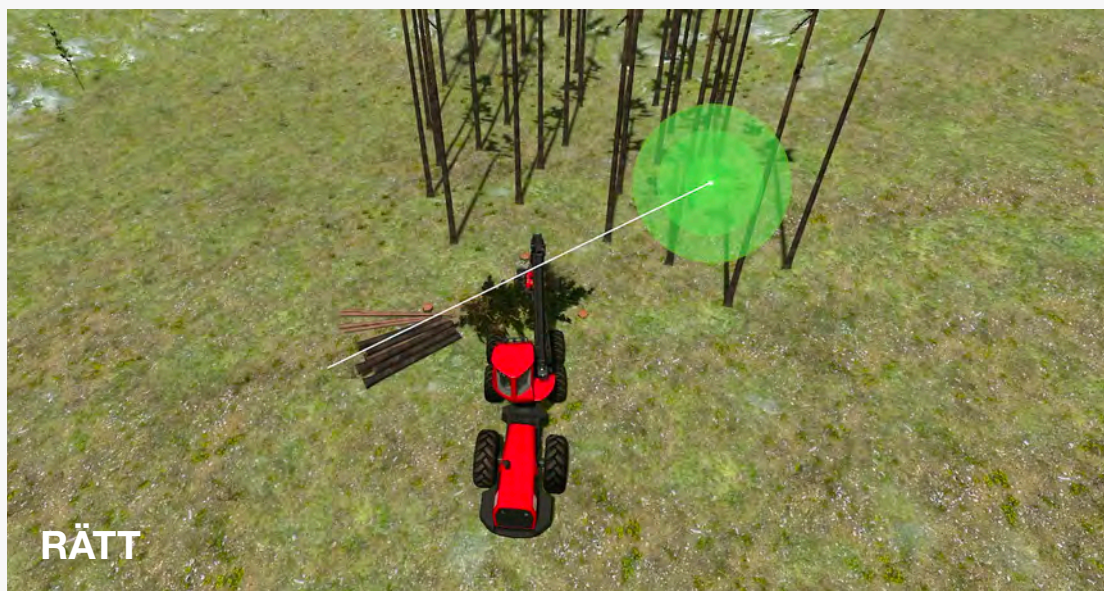
- **Ansättning.** En korrekt ansättning vid fällkap kan spara både tid och energi.
- **Kapställe.** Med rätt maskinställningar hittar aggregatet direkt rätt kapställe. Du sparar tid samtidigt som du får en god måtnoggrannhet.
- **Avverkning brett enkelslag.** Vid dålig bärighet och sämre terräng kan du arbeta med ett brett enkelslag. Körsät-

tet medför dock mer krankörning och därmed ökar bränsleförbrukningen. Det påverkar också skotaren som måste köra på varje väg och arbetet blir då inte lika effektivt.

- **Avverkning smalt enkelslag.** Vid bra bärighet och bättre terräng kan du arbeta med ett smalt enkelslag, vilket medför mindre krankörning och

en lägre bränsleförbrukning. Virkeskoncentrationen för skotaren ökar eftersom virket kan lastas från båda sidorna.

- **Fällriktning.** En planerad och tydlig fällriktning resulterar i en smidigare upparbetning och lättare sortering av sortimentet. Det gör också att skotningen blir mer effektiv.



Med en planerad och tydlig fällriktning blir skotningen mer effektiv.

resultat

Skotare

- **Effektiv krankörning.** Om du manövrerar kranen den kortaste vägen mellan virket och lastutrymmet kan du spara både tid och energi.
- **Grippunkt.** Genom att hitta grippunkten och få jämnvikt på virket kan du ta den kortaste vägen över stöttorna.
- **Gripa om virket.** Genom att anpassa gripens öppning mot bredden på virkeshögen som ska greppas så minskas risken för inblandning av ris och föroreningar.
- **Utskjutsanvändning.** Genom att använda huvudarmen minimalt och utnyttja utskjutet på ett effektivt sätt kan du minska energiförbrukningen.
- **Samlastning.** Genom att samlasta flera högar på marken innan du lyfter upp virket på lasset behöver inte kranen lyftas flera gånger.
- **Aktiv maskinförflyttning.** Genom att arbeta med aktiv maskinförflyttning sparar du tid och blir mer effektiv.



Genom att utnyttja utskjutet på ett effektivt sätt kan du minska energiförbrukningen.

Tänk på att:

När en ny skogsmaskin levereras till dig hålls en leveransutbildning där maskinen ställs in och du får en genomgång. Men med tiden förändras maskinens egenskaper och det kan vara svårt att dagligen märka av de små gradvisa förändringarna. Maskinen kan därför löpande behöva ses över av ett par vana ögon.

Simulerad verklighet en genväg

Med hjälp av en Komatsu simulator kan även erfarna förare få hjälp att bli mer effektiva i sitt arbete. Simulatorerna har en inbyggd skogsredigerare, vilket betyder att du kan skapa en realistisk arbetssituation. Du kan då utföra precis samma moment, i samma bestånd, vid två olika tillfällen. Genom att justera arbetsmetoden och undvika onödiga arbetsmoment ökar det värdeskapande arbetet och du får den perfekta genvägen till ny kunskap och

förbättrade färdigheter. Genomförda utbildningar har visat på stora skillnader både vad gäller en ökad produktivitet och en sänkt bränsleförbrukning.

Visualisera resultaten

Grunden till lönsamhet finns i fakta om hur vardagen ser ut och hur maskinen presterar. Den informationen finns tillgänglig för dig via MaxiFleet, som presenterar och analyserar maskin- och produktionsinformation i form av kartor, maskinanalyser, olika rapporter och administrativa program.

Eftersom det är här all fakta finns, är det till stor hjälp för ditt självlärande och din utveckling. Som förare får du både feedback i realtid och en webbaserad åtkomst till informationen oavsett tid och plats. Även hemifrån. På så sätt kan du hela tiden följa maskinens prestation och upptäcka eventuella fel och korrigeringar i god tid.



MaxiFleet blev undervisning

Sommaren 2019 skaffade Tammerfors yrkesinstitut Tredu i Kuru för första gången MaxiFleet. Baserat på tidigare erfarenheter visste man att maskindata har en viktig del i förarens lärande och utveckling. Via MaxiFleet får föraren återkoppling på sin körning i realtid och åtkomst till informationen oavsett tid och plats.

JANNE RUOKONEN är lärare på skogsmaskinförarutbildningen vid Tammerfors yrkesinstitut Tredu i Kuru. Han såg möjligheten att utnyttja sin praktiska kunskap om skogsmaskinarbete och sin pedagogiska kompetens för att utveckla skogsmaskinsundervisningen. Att använda MaxiFleet förbereder eleverna redan under skoltiden för den värld som väntar efter examen. Maskintiden som är registrerad och specificerad i MaxiFleet är korrekt och

tillförlitlig. Det är en bra utgångspunkt för att undersöka personliga arbetsmetoder och, för föraren såväl som läraren, viktig information i förarutbildningen.

Skolans flotta av Komatsu-maskiner har alla MaxiFleet installerat. MaxiFleet – som redan har tusentals användare – ger möjlighet att jämföra maskiner som liknar de som Tredu-studenterna använder. Informationen som samlas in av MaxiFleet är en stor källa till feedback för eleven och ett stort stöd

för att undervisa och ge återkoppling. Från den insamlade informationen är det möjligt att identifiera styrkor och förbättringsområden som man bör lägga fokus på under förarutbildningen.

Driftuppföljning nyckel till lärande

Skolan har infört veckorapportering för driftuppföljning. Från de rapporterna kan de se nyckeltal för maskinens prestation samt utläsa hur föraren har utvecklats. I en





På Tammerfors yrkesinstitut används MaxiFleet framgångsrikt som ett verktyg i elevernas lärande.

ngsmetod

pedagogisk analys kan man exempelvis titta på förarens arbete med val av träd, både utifrån diameter och tiden det tar att välja kan vara föremål för förbättringar. Just maskintiden är en viktig nyckel för lärande. Till exempel kan tiden som läggs på krankörning eller förflyttning, eller en kombination av dessa säga mycket om elevens kunskaper och körtaktik.

Under ständig utveckling

MaxiFleet kan även presentera data som kan förutsäga fel som är på väg att uppstå på maskinen samt ge en överskådlig bild av dess produktivitet. Om exempelvis bränsleförbrukningen ökar under kapning så syns det direkt i programmet. Den informationen kan hjälpa till att avgöra om det är en inställning i maskinen eller körsättet som behöver förändras.

I skolmiljö är utvecklingen dock relativt



MaxiFleet-stödd undervisning öppnar upp för ökad kvalitet i inläringen.

blygsam, jämfört med verksamma entreprenörer. Med MaxiFleet-stödd undervisning öppnar det upp för ökad kvalitet i inläringen. Eleverna får dessutom en aktuell bild av sitt framtida yrke som maskinförare, en framtid där förar- och maskinproduktivitet ständigt utvecklas och där beslut fattas utifrån fakta.

I framtiden hoppas Janne Ruukonen att informationen från MaxiFleet kan vara en naturlig del i elevens portfolio som de kan presentera för en blivande arbetsgivare. Målet är att minska gapet mellan skolmiljön och den faktiska arbetsmiljön samtidigt som framtida arbetsgivare får en större förståelse för den unga eleven.

Mekaniker med fokus på produktivitet

Utspridda över hela världen har vi hundratals mekaniker som arbetar med våra maskiner dagligen. Alla med samma syfte – att hjälpa och underlätta för våra kunders produktivitet. Julia Wikström i Ljusdal är en av dem.

JULIA WIKSTRÖM är född och uppvuxen i Ljusdal. Hon är även född och uppvuxen med tunga maskiner. Med en pappa som har varit lastbils- och skogsmaskinsförare (och idag är skogsmaskinsinstruktör) har maskiner och skogen varit närvarande sedan barnsben. Men att rikta in sig på mekanik är en egen väg hon stakat ut:

– Ja, på gymnasiet utbildade jag mig till maskinförare på ett naturbruksgymnasium. Men jag har alltid haft ett intresse för motorer och att skruva. Och nu är jag här, på Komatsu Forests verkstad i Ljusdal, berättar Julia.

SEDAN MITTEN av juni 2019 är Julia heltidsanställd. Hennes tid hos oss sträcker sig dock längre än så. Under våren 2018 började hon sin praktik hos oss och fortsatte att arbeta över sommaren. Hon trivdes väldigt bra och efter det passade hon på att arbeta under i princip varje lov.

– Så när jag väl började på heltid var jag egentligen någorlunda varm i kläderna. Det var ganska pang på direkt. Det är komplexa maskiner – så självklart har jag

fortfarande mycket att lära, och det gör jag varje dag.

JULIA POÄNGTERAR att just utveckling tillsammans med kundmötet och variation är det hon uppskattar mest med yrket.

– Ibland är jag inne, ibland ute. Vissa dagar är det planerad service, ibland är det mer akut. Dagar och uppgifter varierar oerhört – men handlar alltid om att hjälpa kunden.

Att hjälpa kunden är exakt vad det i slutändan handlar om – att maskinen går och att den går optimalt. Och det sambandet ser Julia tydligt i sin roll som mekaniker:

– Ja, alltså, det handlar om lönsamhet för entreprenörer och förare – och mitt jobb handlar om att antingen förebygga stillestånd eller lösa stillestånd. Att maskinen ska gå helt enkelt. Det är ju klart att det märks att produktiviteten är viktigast. Kunderna vill att vi är snabba och effektiva.

Julia drivs av en beslutsamhet att hjälpa kunder och har en stor förståelse för deras vardag. Precis som våra hundratals andra mekaniker utspridda över världen.

07.15

Jag börjar oftast med att byta filter, så även denna gång. Ibland är vi två som arbetar på maskinen, men idag arbetar jag ensam. När jag är klar med alla filter börjar jag tappa ur oljorna.

En arbetsdag med Julia

06.15

Telefonens väckarklocka ringer. Gnuggar ögonen – gör mig i ordning – och sätter mig i bilen för den korta turen till jobbet. Frukosten tar jag på jobbet.

07.00

Idag har en 931XC kommit in – en storservice med alla oljor, alla filter samt ett gäng kontrollpunkter. Jag skriver ut protokollet, läser igenom det och hämtar allt som behövs på lagret.



”

Jag har alltid haft ett intresse för motorer och att skruva.

Julia Wikström trivs med variationen i sitt jobb som mekaniker.

09.15

Fortsätter med oljorna – och att fylla på dem igen.

12.45

Fortsätter det sista med oljorna och börjar sedan gå igenom kontrollpunkterna. Jag kollar läckage, smörjning och att allt ser rätt och riktigt ut. Undersöker om något har gängat upp sig, och att det inte fattas något. Idag behövs inga större justeringar, utan allt är bra i ordning.

15.15

Jag gör färdigt det sista på maskinen. Sedan städar jag upp den, gör order och avslutar med att fylla i protokollet. Därefter avslutar jag dagens arbetspass och åker hem.

12.00

Dags för lunch – har med mig en låda med gårdagens spagetti och köttfärsås. Tar sedan en kaffe och pratar med kollegorna om allt mellan himmel och jord.

15.00

15 minuters kafferast. Ibland hinner jag med det, ibland skippar jag och ibland tar jag mig en snabbkaffe. Det beror lite på hur dagen ser ut.



”Vi ska bygga en framtidssäkrad fabrik”

En renderad bild av Komatsu Forest nya framtidssäkrade fabrik som byggs i Umeås västra utkant.

Arbetet med Komatsu Forest nya fabrik pågår för fullt. Den ca 40 000 m² stora fabriken ska stå klar 2021. Fabriken byggs på ett industriområde som heter Klockarbäcken i Umeås västra utkant.

I SKRIVANDE STUND pågår full aktivitet med pålningsarbete för att snart följas av byggnation av fabriken. Färdigställandet av produktionsanläggningen sker först och därefter kommer kontorsbyggnaden på plats.

– Vi bygger en framtidssäkrad fabrik, där vi kan lägga grunden för nästa generations skogsmaskiner. Vi satsar på en fabrik som tillgodoser vårt behov här och nu, men även ger oss utrymme att växa för framtiden, säger fabrikschef Martin Årlestig.

I planeringen och utformningen av den nya fabriken har det givits stort utrymme för att säkra fabriken för framtiden och det har tagit sig uttryck genom att ha stort fokus på hållbarhet och IoT.

Mål att minska CO₂-utsläpp

När det kommer till hållbarhet är målet att fabriken ska vara CO₂ neutral i sin produktion. Placeringen vid Klockarbäcken är viktig då den innebär möjlighet till ökad användning av CO₂ reducerande logistikmetoder via båt och järnväg. Den nya fabriken kommer att byggas med effektiv energiförsörjning där geoenergi och solpaneler utgör grunden för energiförsörjningen. Genom solpanelerna kommer vi att kunna producera egen, ren el för vår egen elförsörjning men även att överskottet bidrar till regionens elförsörjning.

Vi kommer även att förändra processer för att förbruka mindre diesel när maskiner körs på fabriksområdet och även nyttja mera HVO-diesel. Vi har för avsikt att återanvända värme från maskinerna och testbänkar och dessutom återanvända och lagra den energi som finns i traverser.

IoT

Vad gäller IoT kommer Komatsu Forest att ta ett steg mot fjärde generationens industri, där företagets tillverkningsprocess kommer att vara uppkopplad.

– Det innebär många fördelar, bland annat att vi kan med hjälp av digitalisering följa upp kvalitet och tillgänglighet på ett effektivt sätt, vilket gynnar våra kunder, men även att vi ytterligare kan förbättra arbetsmiljön för våra medarbetare, säger Årlestig.

– Genom att hela tiden arbeta med medvetna val både när det kommer till miljö, arbetsmiljö, säkerhet och kvalitet så ser vi att vi som företag tar ett ansvar för hållbarhet. Vi bygger samtidigt en fabrik där vi kan producera skogsmaskiner med hög kvalitet och skapa en arbetsplats där våra medarbetare trivs och mår bra, avslutar Årlestig.

Vad är god produktivitet för dig?

GERALD DUBERN, chef för Travaux Forestiers Dubern Sarl i Biscarosse, Frankrike:

” Eftersom vi har valt att arbeta för flera kunder har vi en hög arbetsbelastning och ett tight schema som inte tål bakslag i arbetet. För att kompensera för ersättningsnivåerna behöver vi jobba med höga driftsvolymer - att jobba med hög produktivitet är därför mycket viktigt för vår verksamhet. Det innebär att vi måste transportera så mycket virke som möjligt per skotningscykel och minimera maskinens driftstopp.

För att uppnå detta har vi valt att jobba med en flotta av nya eller nästan nya maskiner, väl underhållna och pålitliga. Vi gillar till exempel Komatsu 875-skotaren. Den har ett lastutrymme som kan breddas, vilket gör det möjligt att - om markförhållandena tillåter det - transportera mer virke samtidigt som stabiliteten bibehålls. För våra medarbetares välbefinnande har vi dessutom valt optionen ComfortRide så att de kan arbeta bekvämt och minska riskerna för skador och felbelastningar.



Gerald Dubern värdesätter en flotta av väl underhållna och pålitliga maskiner.

ANDREAS WIRTH, ägare Holzrückeunternehmen Wirth, Saalburg, Tyskland:

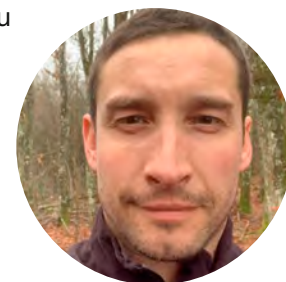
” För mig som skogsentreprenör återspeglas god produktivitet främst i ett bra driftsresultat och maskinerna från Komatsu Forest spelar en viktig roll i detta. Det övergripande maskinkonceptet i kombination med de snabba och kraftfulla maskinerna utgör grunden för hög produktivitet.

Förutom en ung maskinpark med få driftstopp så är välutbildade specialister och förare viktiga för ett bra resultat.

Lucas Seifert, Andreas Wirth och föraren Jörg Kretzmar uppskattar snabba och kraftfulla maskiner



CÉDRIC CHANTEAU, ägare Chanteau Travaux Forestiers Sas i Cussac, Frankrike:



” För att uppnå god produktivitet behöver du rätt utrustning anpassad för avverkningsförhållandena. Jag arbetar med skog i alla storlekar, lövträd och barrträd, så jag behöver en mångsidig skördare.

Komatsu 931XC uppfyller de krav som krävs, den är smidig i alla typer av terräng och effektiv vid avverkning av olika träslag. Jag kan också räkna med att det dynamiska teamet på Komatsu-verkstaden i Egletons hanterar eventuella problem så snabbt som möjligt.



Ola Boström med sin efterträdare Peter Hasselryd.

”

Det har alltid varit väldigt bra och trevligt folk i branschen, som har gjort det lätt att trivas med sitt jobb.

Peter ny marknadsdirektör

Komatsu Forests marknadsdirektör Ola Boström går i pension och från och med 1 april 2020 blir Peter Hasselryd ny marknadsdirektör. Både Ola och Peter har lång och diger erfarenhet av vårt företag och vår bransch.

OLA BÖRJADE som konstruktör i företaget i början av 80-talet. Vid den tidpunkten bestod företaget av mindre än 100 personer, varav tre var konstruktörer. Åren har kantats av produktutveckling och teknikkliv i skogsmaskinsbranschen, men även av tillväxt och expansion på nya marknader, uppköp och flera ägarbyten som har lett fram till det globala företaget vi är idag med 1 400 anställda och verksamhet på fem kontinenter.

– Det har hänt mycket när man tänker efter, säger Ola. Skogsmaskinsbranschen har varit med om en otrolig utveckling och det är väldigt roligt att ha varit en del av den. Jag är ingenjör i grunden, produktutveckling och teknik i framkant har alltid varit en drivkraft. Dessutom har det alltid varit väldigt bra och trevligt folk i branschen, som har gjort det lätt att trivas med sitt jobb, avrundar Ola.

PETER HASSELRYD kom in i företaget i mitten av 90-talet och började arbeta som Area Manager/Produktchef först för Sverige men sedan Sydeuropa. Jobbet innebar att vara länken mellan fabriken till den lokala marknaden, att stödja våra återförsäljare och ta

med sig marknadsspecifika produktförbättringsförslag och behov tillbaka till konstruktionsavdelningen i Umeå. Under de tio åren som Peter var Area Manager hann han jobba runt om i hela världen.

– Vi var inte så många på den tiden, så man fick vara överallt, konstaterar han.

UNDER NÅGRA ÅR jobbade Peter på andra företag inom maskinbranschen innan han 2013 headhuntades tillbaka till Komatsu Forest igen, nu som ansvarig för den svenska försäljningen och dess eftermarknad, en roll som han har haft fram tills nu.

– Det kändes jättebra att få komma tillbaka. Samspelet, där man har närheten till kunderna samtidigt som man har närheten till R&D, är mycket lyckat och gör jobbet jätteroligt, fortsätter han.

På frågan om hur han ser på framtiden i sin nya roll säger han:

– Vi ska fortsätta med det vi gör bra – fortsätta hjälpa våra säljbolag så att de kan jobba med kunderna på ett bra sätt. Vi har dessutom fortfarande marknader där vi har potential att utvecklas vilket jag ser fram emot att arbeta mer med, avslutar Peter.

Nya ansikten och nya uppdrag



Jean-Christophe Le-Mestre ny VD för Komatsu Forest säljbolag i Frankrike



Irene Dubois-Mesere ny marknadschef för det franska säljbolaget.

Ny VD i Frankrike

SEDAN FÖREGÅENDE år är Jean-Christophe Le-Mestre ny VD för Komatsu Forest säljbolag i Frankrike. Le-Mestre har tidigare varit Customer Service Manager där han arbetat för att förbättra vår eftermarknad. Nu fortsätter han att arbeta för att öka vår marknadsandel i Frankrike.

Tidigare VD:n Irene Dubois-Mesere är efter sex år i rollen som VD numera marknadschef för det franska säljbolaget.

Jari tar över efter Jari

I APRIL 2020 blir det en förändring i ledningen för Komatsu Forest Oy, vårt finska säljbolag. Styrelsen har utsett den tidigare Customer Service Manager Jari Nurminen till ny VD. Nurminen har arbetat i företaget sedan 2010. Han har långsiktigt arbetat för att förbättra support och service för kunderna.

Jari Nurminen ersätter den tidigare VD:n för

Komatsu Forest Oy, Jari Alahuhtala, som gick i pension i slutet av mars. Jari Alahuhtala har arbetat i olika positioner i företaget under 32 år. Vi hälsar Jari Nurminen välkommen i sin nya roll och tackar Jari Alahuhtala för hans engagerade arbete för företaget.



Jari Alahuhtala lämnar över VD-rollen till Jari Nurminen.

Erfaren skogsspecialist ny försäljningschef i Tyskland

THOMAS WEHNER har numera ansvaret för försäljningen för Komatsu Forest GmbH, vårt tyska säljbolag. Han har tidigare bland annat arbetat för den tyska skogsmaskinstillverkaren HSM och sedan på den tyska skogsmässan KWF.

– Jag är väldigt glad att nu arbeta på Komatsu Forest, och att bidra med min expertis. Det är ett spännande jobb med och jag kan påverka arbetet tillsammans med kollegor och partners, säger Wehner.



Erik vill se fler röda maskiner i Sverige

ERIK BERGSTRÖM kommer närmast från Ålö AB som utvecklar och tillverkar frontlastare till lantbruksmaskiner. Där var han ansvarig för deras frontlastare under egna varumärken. Nu fokuserar han istället på att sälja fler av våra maskiner på den svenska marknaden – där han tror att fysiska mötet är en nyckel:

– Jag tror att affärer görs mellan människor, inte bakom ett skrivbord. Jag vill att vi bygger förtroende, känner kundens behov och att vi är nöjda tillsammans.

SISTA KOMATSU 370.2 HAR TILLVERKATS

Det första aggregatet tillverkades i juni 2005 och såldes på en Komatsu 941 till Tyskland. Under åren har det sålts på de flesta av våra marknader, inklusive dealers i USA, Ryssland och Chile. Det har varit ett uppskattat aggregat på marknader med tung och krävande slutavverkning. Den sista Komatsu 370.2 tillverkades i november och blev nummer 375 i ordningen.

500 MASKINER MED PROACT 2.0

I oktober 2019 skrevs det femhundra avtalet för ProAct 2.0 tillsammans med kunden Svea Skog! ProAct 2.0 är en tjänst där vi arbetar med förebyggande service för att hålla maskinen i toppskick genom hela livscykeln.

Tjänsten är etablerad på den svenska marknaden men har precis börjat säljas i andra länder, så som Norge och Storbritannien.

GREAT LAKES FORWARDER OPERATOR CHALLENGE

Den 16:e upplagan av Great Lakes Forwarder Operator Challenge hölls den 6-7 september 2019 i Escanaba, Michigan, USA och hölls i samarbete med Great Lakes Timber Producers Association, Roland Machinery Company och Komatsu America Corp.

En stor och entusiastisk publikskara fanns på plats under den två dagar långa tävlingen. 20 tävlande körde Komatsu 855

NYHETER FRÅN SYDAMERIKA

Sydamerika är ett viktigt framtida marknadsområde för Komatsu Forest och vi har ambitionen att ytterligare förbättra och utvidga vår närvaro där. Som ett led i detta arbete har vi utsett Bramaq SLA till vår distributör för den argentinska marknaden. Avtalet runt detta skrevs på i juni 2019.

En annan åtgärd som gjorts är att utse en områdeschef/Area Manager för regionen med fokus på spansktalande Latinamerika (SSLATAM). Det är tidigare medarbetaren i Brasilien, Lonard Santos, som kommer att arbeta på plats i Sydamerika.

Tekniknyheter

NY PROPYLENGLYKOL MED BÄTTRE EGENSKAPER

Vi har tagit fram en ny propylenglykol med förbättrade egenskaper med avseende på kavitation och rostskydd. Den heter OCP Natura och ersätter den tidigare OCP.

FÖRBÄTTRAD INFÄSTNING AV LÄNGDMÄTNINGSARMEN FÖR C124 OCH C144

Längdmätningensarmen har fått en bättre infästning, vilket skapar en mer stabil låsning av längdmätningensaxeln och minskar risken för att den ska glappa. Den nya lösningen minskar också risken för att mätthjulen kan skadas mot ramen.

ÖKAD VÄRMEEFFEKT PÅ HYDRAULOLJEVÄRMAREN

På skördarna har en ny tankvärmare införts, med 30 % högre effekt. Den gör att maskinen snabbare kommer upp i arbetstemperatur.

KOMATSU FOREST LTD FÖRSTÄRKER I SKOTTLAND

Komatsu Forest och logistikföretaget Menzies Distribution har ingått ett partnerskap för snabb leverans av reservdelar till skogsmaskiner som verkar i avlägsna och svåråtkomliga områden.

Per Annemalm, VD på Komatsu Forest Ltd, berättar:

– Vi är glada att arbeta med Menzies Distribution som har ökat snabbheten i vår kundservice avsevärt. Genom Menzies kan vi nu erbjuda 24-timmars leverans, vilket minskar den tid våra kunder behöver vänta och innebär att vi är mer effektiva i allmänhet i vår verksamhet i Storbritannien. En extra lagringsplats i Inverness innebär även att vi kan förkorta tiden från order till leverans för våra kunder.



Jim Williams, Clay Wiley, Mitsuhiro Utsumi, Alex Johnson II, Aaron Yoder, Jake Piwarski, Manley Murray, Marcus Steigerwaldt, Henry Schienebeck och Perry Hughes. Saknas på bilden: Caleb Patz.



Säkra val för din lönsamhet

Vi bryr oss om dig.

Vårt mål är att göra din vardag så trygg, problemfri och lönsam som möjligt. Med ProSelect får du speciellt utvalda produkter som klarar våra tuffa kvalitetskrav. Originalreservdelar, tillbehör och förbrukningsartiklar som är anpassade till din Komatsumaskin. Chansa inte. Låt din Komatsu förbli en Komatsu.

Produkterna beställs hos din serviceverkstad.

MÅNGA GIVANDE MÖTEN

BRANSMÄSSOR runt om i världen är en viktig mötesplats för oss där vi får träffa er, våra kunder. Dessa möten är oerhört betydelsefulla för oss och vi suger i oss av er erfarenhet för att plocka fram i det dagliga arbetet med att utveckla inte bara framtidens skogsmaskiner, utan även tillhörande tjänster och lösningar som underlättar din vardag.

2019 års höjdpunkt var Komatsu Days, då nästan 1000 maskinägare, entreprenörer och förare

från hela världen besökte Umeå, där vi bland annat presenterade våra maskiner med årsmodell 2020 för första gången. Andra viktiga mötesplatser var Skogsnoia i Sverige, Forestry Expo i Skottland, Austrofoma i Österrike mfl.

HÄR NEDAN kan du se lite tillbakablickar från detta fantastiska mäss-år. Tack alla ni som kom och besökte oss!



KONTAKT

DISTRIBUTIONSCENTRALER, SÄLJKONTOR OCH ÅTERFÖRSÄLJARE

EUROPA OCH RYSSLAND

DANMARK

Helms TMT Centret AS
www.helmsmt.com
Tel: +45 9928 2930

ESTLAND

MFO OÜ
www.mfo.ee
Tel: +372 515 58 88

FINLAND

Komatsu Forest Oy
www.komatsuforest.fi
Tel: +358 20 770 1300

FRANKRIKE

Komatsu Forest France
www.komatsuforest.fr
Tel: +33 3 44 43 40 01

IRLAND

McHale Plant Sales Ltd
www.mchaleplantsales.com
Tel: +353 61-379112

KROATIEN

Šuma GM d.o.o.
www.sumagn.eu
Tel: +385 1 5628 827

LETTLAND

Sia Haitek Latvia
www.komatsuforest.lv
Tel: +371 261 31 413

LITAUEN

UAB Dojus Agro
www.dojusagro.lt
Tel: +370 5 266 22 66

NEDERLÄNDERNA

W. van den Brink
www.lmbbrink.nl
Tel: +31 3184 56 228

NORGE

Komatsu Forest A/S
www.komatsuforest.no
Tel: +47 901 78 800

POLEN

Arcon Serwis SP.ZO.O.
www.arconserwis.pl
Tel: +48 22 648 08 10

PORTUGAL

Cimertex, S.A.
www.cimertex.pt
Tel: +351 22 091 26 00

RUMÄNIEN

ALSER Forest SRL
www.utilajedepadure.ro
Tel: +40 741 367 378

RYSSLAND

Komatsu CIS
www.komatsuforest.ru
Tel: +7 812 44999 07

SCHWEIZ

Intrass AG
www.intrass.ch
Tel: +41 56 640 92 61

SPANIEN

Hitraf S.A.
www.hitraf.com
Tel: +34 986 58 25 20

SLOVAKIEN

ARCON Slovakia s.r.o.
www.arcon.sk
Tel: +421 2 40 20 80 30

STORBRITANNIEN

Komatsu Forest Ltd
www.komatsuforest.com
Tel: +44 1228 792 018

SVERIGE

Komatsu Forest
www.komatsuforest.se
Tel: +46 90 70 93 00

TJECKIEN

Arcon Machinery a.s.
www.arcon.cz
Tel: +420 3 2363 7930

TYSKLAND

Komatsu Forest GmbH
www.komatsuforest.de
Tel: +49 7454 96020

UNGERN

Kuhn Kft.
www.kuhn.hu
Tel: +36 128 980 80

ÖSTERRIKE

Komatsu Forest GmbH
Zweigniederlassung
Österreich
www.komatsuforest.at
Tel: +43 2769 84571

NORDAMERIKA

USA, KANADA

Komatsu America Corp.
Forest Machine Business
Division
Chattanooga, TN
Tel: +1 423 267 1066

To find your local dealer/sales
representative,
www.komatsuforest.us
www.komatsuforest.ca

SYDAMERIKA

ARGENTINA

Bramaq S.R.L.
www.bramaq.com.ar
Tel: +54 379 4100399

CHILE

Komatsu Chile S.A.
www.komatsu.cl
Tel: +56 41 292 5301

URUGUAY

Roman S.A.
www.roman.com.uy
Tel: +598 2605 0821

BRASILIEN

Komatsu Forest Ltda.
www.komatsuforest.com.br
Tel: +55 41 2102 2828

COLOMBIA

Roman de Colombia S.A.S.
www.roman-group.com
Tel: +57 1638 1081

OCEANIEN

AUSTRALIEN

Komatsu Forest Pty Ltd
www.komatsuforest.com.au
Tel: +61 2 9647 3600

NYA ZEELAND

Komatsu Forest NZ
www.komatsuforest.com.au
Tel: +64 7 343 6917

ÖVRIGA MARKNADER

INDONESIEN

PT Komatsu Marketing
Support Indonesia
Tel: +62 21 460 4290

JAPAN

Komatsu Japan
www.komatsu.co.jp

PRODUKTIONSENHETER

Huvudkontor
Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com
Tel: +46 90 70 93 00



Komatsu America Corp
www.komatsuforest.us
Tel: +1 423 267 1066



BSVERIGE
PORTO
BETALTKomatsu Forest AB
Box 7124
SE-90704 Umeå
SWEDEN

Har du ändrat adress eller vill du inte längre få Just Forest? Skicka ett mail till gdpr@komatsuforest.com



KLÄDER FÖR VARJE TILLFÄLLE

Vi har kläderna för dig. Våra kläder och produkter är framtagna för att passa just dina behov – vare sig det handlar om funktionella arbetskläder som håller dig varm och torr i skogen eller en skön hoodie att dra på sig efter arbetsdagens slut. Oavsett tillfälle hoppas vi att du hittar något som passar dig.

Besök vår webbshop på komatsuforest.se/shop